



VERONA PRECISION METALS

División Industrial de Grupo Verona

DOSSIER DE CALIDAD & CAPACIDAD TÉCNICA

ALCANCE: FABRICACIÓN DE EQUIPOS A PRESIÓN Y ESTRUCTURA METÁLICA

NORMATIVA: ASME BPVC / UNE-EN ISO / EUROCÓDIGO 3

SISTEMA GESTIÓN: ERP ODOO + AI INTEGRATION

Índice

1. Política de Calidad y Tecnología	2
1.1. Trazabilidad Digital (ERP Odoo)	2
1.2. Sostenibilidad y Eficiencia (AI Nesting)	2
2. Recursos Productivos (Equipment List)	2
3. Cualificación de Personal (WPQ Matrix)	2
4. Procedimientos de Soldadura (WPS)	2
5. Plan de Puntos de Inspección (PPI)	3
6. Logística y Entrega	3

1 Política de Calidad y Tecnología

Verona Precision Metals se compromete a entregar productos que cumplan estrictamente con los requisitos del cliente y las normativas internacionales. Nuestra filosofía fusiona la artesanía de la soldadura con la eficiencia de la **Industria 4.0**.

1.1 Trazabilidad Digital (ERP Odoo)

El control de la producción se gestiona íntegramente mediante nuestro ERP **Odoo**, garantizando:

- **Trazabilidad Unívoca:** Vinculación digital de cada n.º de colada de material con la pieza final.
- **Control Documental:** Acceso instantáneo a certificados 3.1 y registros de inspección.

1.2 Sostenibilidad y Eficiencia (AI Nesting)

Implementamos algoritmos de Inteligencia Artificial en nuestros procesos de corte para maximizar el aprovechamiento de la materia prima, reduciendo el desperdicio de acero inoxidable y carbono en hasta un 15 % respecto a métodos tradicionales.

2 Recursos Productivos (Equipment List)

Disponemos de maquinaria de última generación calibrada anualmente según ISO 17662.

Equipo	Especificaciones Técnicas
Corte Plasma CNC	Mesa de alta definición. Espesores hasta 50mm (Inox/Carbono). Tolerancias ISO 9013.
Soldadura MIG/MAG	Equipos Sinérgicos Pulsados (Fronius/Kemppi). Control digital de arco.
Curvadora de Perfiles	Capacidad para tubo y perfilera pesada.
Puentes Grúa	2 unidades de 5 Toneladas (Total 10 Tn tandem).

3 Cualificación de Personal (WPQ Matrix)

Personal homologado bajo doble normativa para versatilidad en proyectos internacionales.

ID	Norma	Proceso	Rango Cualificado
JAG-01	ISO 9606-1	135 (MAG)	FW/BW - t:3-14mm - Pos: PA, PB
JAG-02	ASME IX	GMAW	Groove/Fillet - P-No 8 (Inox) - Pos: 2F
JAG-03	ISO 9606-1	141 (TIG)	Tubo $\phi > 25\text{mm}$ - Inox 316L

Cuadro 1: Extracto del registro de cualificaciones (Disponible bajo demanda)

4 Procedimientos de Soldadura (WPS)

Nuestras especificaciones de procedimiento (WPS) están respaldadas por sus correspondientes registros de calificación (PQR/WPQR) realizados por organismos notificados (OCA).

- **WPS-135-CS:** Soldadura estructural en S355J2+ (Carga dinámica).
- **WPS-141-SS:** Soldadura sanitaria en tubería 316L (Alimentaria/Pharma).

5 Plan de Puntos de Inspección (PPI)

Secuencia estándar de control de calidad aplicada a proyectos de clase de ejecución EXC2/EXC3.

1. **Recepción (Hold Point):** Verificación dimensional y espectrometría (PMI) de materiales.
2. **Proceso (Witness Point):** Control de parámetros de soldeo y precalentamiento.
3. **Final (Review Point):**
 - 100 % Inspección Visual (VT).
 - 10 % Líquidos Penetrantes (PT) / Partículas Magnéticas (MT).
 - 5-10 % Ultrasonidos (UT) en uniones a tope de penetración completa.

6 Logística y Entrega

Garantizamos la integridad del producto final mediante:

- Embalaje técnico para evitar contaminación férrica en aceros inoxidable.
- Gestión logística propia o mediante partners certificados para transportes especiales.
- Cumplimiento estricto de plazos mediante planificación Odoo MRP.

VERONA PRECISION METALS

La información contenida en este documento es propiedad de Grupo Verona.